

**M.A.M. Meccanica Alto Milanese** была основана в 1953 году, и первая линия по производству полиэтиленовой пленки была изготовлена в этом же году. Это ознаменовало начало великой эры производства выдувных экструзионных линий.

Начиная с этого времени большое количество линий, предназначенных для изготовления пленок из ПНД, было изготовлено, с учетом все возрастающих требований к оборудованию, с применением всех последних разработок технологического плана в области переработки полиэтилена низкого давления.

Благодаря всему этому, M.A.M. стала всемирно известной компанией и синонимом качества.

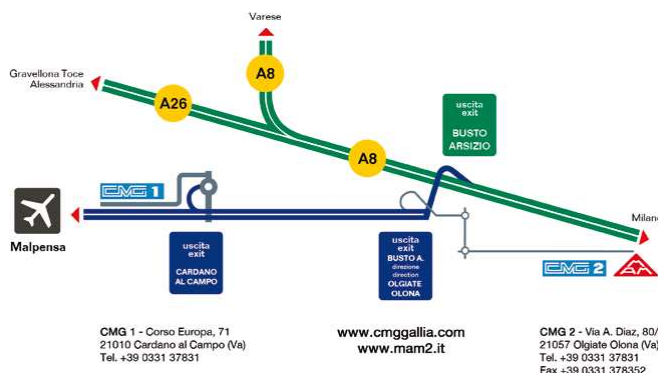
В ноябре 2006 года, CMG – известная в мире компания по производству выдувных экструзионных линий для производства рукавных пленок из ПВД, заключила сделку по приобретению компании M.A.M. Благодаря этому производственные мощности в Олджиато Олона, торговая марка M.A.M и технологическое ноу-хау стали собственностью CMG.

Внедрив опыт M.A.M. по производству оборудования для изготовления рукавных пленок из ПНД, CMG успешно расширило ассортимент выпускаемого оборудования и заняло лидирующие позиции на рынке.

Эта инициатива позволила сохранить на рынке торговую марку M.A.M, дала возможность новому технологическому развитию и коммерческой поддержке



### Проектирование и производство выдувных экструзионных линий под ПНД



CMG 1 - Corso Europa, 71  
21010 Cardano al Campo (Va)  
Tel. +39 0331 37831

[www.cmggallia.com](http://www.cmggallia.com)  
[www.mam2.it](http://www.mam2.it)

CMG 2 - Via A. Diaz, 80/82  
21057 Olgiate Olona (Va)  
Tel. +39 0331 37831  
Fax +39 0331 378352

### Проектирование и производство выдувных экструзионных линий под ПНД



Модель		50.8/1200	63.5/1400	70/1600	80/1800	80/2000	80/2200
Ширина рукава*	мм	1200	1400	1600	1800	2000	2200
Рабочая ширина	мм	1100	1300	1500	1700	1900	2100
Экструдер	мм	50,8	63,5	70	80	80	80
Производительность линии ПНД	кг/ч	100	130	210	250	250	250
Мощность АС двигателя	кВт	80	88	118	118	118	118
Тип фильтра		картридж					
<b>Экструзионная головка</b>		<b>S493</b>	<b>S693</b>	<b>S693</b>	<b>S693</b>	<b>S693</b>	<b>S693</b>
Фильера мин/макс	мм	50/150	175/300	175/300	175/300	175/300	175/300
Оптимальное соотношение головок мин/макс	Мм	100/150	175/200	200/250	250/300	275/300	275/300
Пропускная способность головки (*)	Кг/ч	50/100	50/130	100/210	125/250	250	250
Система внутреннего охлаждения пузыря ИВС		есть					
Кол-во зон нагрева		7	7	7	7	7	7
Двухщелевое кольцо охлаждения		<b>CR 225</b>	<b>CR 225/350</b>	<b>CR 350</b>	<b>CR 350</b>	<b>CR 350</b>	<b>CR 350</b>
Система слежения за пузырем CCN (**)	мм	250/1160	300/1540	300/1540	310/1830	390/2050	390/2250
Дополнительный вал (**)	мм	330/1110	380/1430	470/1720	470/1720	570/2110	620/2360
Вращающееся вертикальное вытяжное устройство		<b>НО 1200</b>	<b>НО 1400</b>	<b>НО 1600</b>	<b>НО 1800</b>	<b>НО 2000</b>	<b>НО 2200</b>
Намотчик (одно/двухстанционный) TA/LSW		<b>1200</b>	<b>1400</b>	<b>1600</b>	<b>1800</b>	<b>2000</b>	<b>2200</b>
Макс. диаметр рулона	мм	1000					
Макс. вес рулона	кг	750	900	1050	1150	1250	1350
Толщина производимой пленки	мкм	10-200					
Линейная скорость линии	м/мин	80/100/120/150/175					
Ширина, длина	м	4,5x14,0	4,5x14,0	4,85x15,3	4,85x15,3	4,85x15,3	4,85x15,3
Высота линии	м	8,50	8,50	9,90	9,90	11,0	11,0

## Опции

Более мощный экструдер	63,5	70	80	-	-	-
Подача гранул	О	О	О	О	О	О
Система весового дозирования	О	О	О	О	О	О
Датчик температуры расплава	•	•	•	•	•	•
Быстрая смена зазора головки	•	•	•	•	•	•
Дополнительный зазор головки	О	О	О	О	О	О
Роликовая система слежения за пузырем	О	О	О	О	О	О
Слежение за диаметром пузыря по кругу (периметру)	•	•	•	•	•	•
Контроллер толщины пленки	О	О	О	О	О	О
Фальцовочное устройство	О	О	О	О	О	О
Углепластиковые валки	О	О	О	О	О	О

М  
О  
Н  
О  
С  
Л  
О  
Й  
Н  
А  
Я



Э  
К  
С  
Т  
Р  
У  
З  
И  
Я



Модель		A	B	C	D	E
Ширина рукава*	мм	<b>1400</b>	<b>1600</b>	<b>1800</b>	<b>2000</b>	<b>2200</b>
Рабочая ширина	мм	1300	1500	1700	1900	2100
Экструдер	мм	2x50,8	2x50,8	3x63,5	3x63,5	2x63,5
		1x63,5	1x63,5	-	-	1x70
Производительность линии ПНД	кг/ч	330	330	390	390	450
Мощность АС двигателя	кВт	2x80	2x80	3x88	3x88	2x88
	кВт	1x88	1x88	-	-	1x118
Тип фильтра		картридж				
<b>Экструзионная головка</b>		<b>S698</b>	<b>S698</b>	<b>S698</b>	<b>S698</b>	<b>S698</b>
Фильера мин	мм	175	175	175	175	175
макс	мм	300	300	300	300	300
Оптимальное соотношение головок мин/макс	Мм	175/200	200/225	225/250	250/275	275/300
Производительность (пропускная способность) головки (*)	Кг/ч	175/225	200/275	225/300	250/320	275/350
Система внутреннего охлаждения пузыря ИВС		Есть	Есть	Есть	Есть	есть
Кол-во зон нагрева		20	20	20	20	20
Двухщелевое кольцо охлаждения		<b>CR 225</b>	<b>CR 225/350</b>	<b>CR 350</b>	<b>CR 350</b>	<b>CR 350</b>
Система слежения за пузырем CCN (**)	мм	300/1540	300/1540	310/1830	390/2050	390/2050
Дополнительный вал (**)	мм	380/1430	470/1720	470/1720	570/2110	570/2110
Вращающееся вертикальное вытяжное устройство		<b>НО 1400</b>	<b>НО 1600</b>	<b>НО 1800</b>	<b>НО 2000</b>	<b>НО 2200</b>
Намотчик (одно/двухстанционный) TA/LSW		<b>TA/LSW 1400</b>	<b>TA/LSW 1600</b>	<b>TA/LSW 1800</b>	<b>TA/LSW 2000</b>	<b>TA/LSW 2200</b>
Макс. диаметр рулона	мм	1000				
Макс. вес рулона	кг	900	1050	1150	1250	1350
Толщина производимой пленки	мкм	10-200				
Линейная скорость линии	м/мин	80/100/120/150/175				
Ширина, длина	м	4,5x14,0	4,85x15,3	4,85x15,3	4,85x15,3	4,85x15,3
Высота линии	м	8,50	9,90	9,90	11,0	11,0

М  
Н  
О  
Г  
О  
С  
Л  
О  
Й  
Н  
А  
Я  
  
Э  
К  
С  
Т  
Р  
У  
З  
И  
Я

### Опции

Подача гранул	○	○	○	○	○
Система весового дозирования	○	○	○	○	○
Датчик температуры расплава	●	●	●	●	●
Быстрая смена зазора головки	●	●	●	●	●
Дополнительный зазор головки	○	○	○	○	○
Система внутреннего охлаждения пузыря ИВС	○	○	●	●	●
Роликовая система слежения за пузырем	○	○	○	○	○
Слежение за диаметром пузыря по кругу	●	●	●	●	●
Контроль толщины пленки	○	○	○	○	○
Фальцовочное устройство	○	○	○	○	○
Углепластиковые валки	○	○	○	○	○

(\* ) при оптимальной головки (\*\* ) большой диаметр при пленке с фальцами  
- не имеется в наличие  
● стандарт  
○ опция